



COMUNE DI ARIELLI

PROVINCIA DI CHIETI

UFFICIO TRIBUTI

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI

Estremi di presentazione

Prot. n.

Data

DENUNCIA DI CESSAZIONE

(art. 16 del Regolamento comunale)

Il/La sottoscritto/a
nato/a a (Prov.) il con residenza/sede
legale a CAP
in Via/Piazza n.
C.F., in qualità di proprietario usufruttuario locatario
 altro, agli effetti dell'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi:

DICHIARA

che dal giorno ha cessato l'occupazione o detenzione dei seguenti locali ed aree:

Estremi catastali			Ubicazione	Uso	Proprietario
Fg	P.Illa	Sub.			

per i seguenti motivi:

- | | |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> vendita a | <input type="checkbox"/> subentro di |
| <input type="checkbox"/> restituzione al proprietario | <input type="checkbox"/> ristrutturazione |
| <input type="checkbox"/> locali vuoti a disposizione | <input type="checkbox"/> |

Sotto la propria personale responsabilità dichiara che le indicazioni di cui sopra sono rispondenti a verità.

Data

Firma

.....

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO

Accertamento denuncia	Cessazione	Continuità
Sopralluogo del Esito: <input type="checkbox"/> regolare <input type="checkbox"/> non regolare Note:	Periodo Importo Lavorato in data	Locali caricati a a seguito di: <input type="checkbox"/> denuncia prot. n. data <input type="checkbox"/> accertamento d'ufficio